(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B 2)

(11)特許番号

特許第3139188号

(P3139188)

(45)発行日 平成13年2月26日(2001.2.26)

(24)登録日 平成12年12月15日(2000.12.15)

| (51) Int.Cl.7 | | 識別記号 | F I | | |
|---------------|-------|------|------------|-------|------|
| F 0 2 M | 25/08 | 301 | F 0 2 M | 25/08 | 301H |
| F 0 2 B | 77/08 | | F 0 2 B | 77/08 | M |
| G 0 1 M | 15/00 | | G 0 1 M | 15/00 | Z |

請求項の数1(全 5 頁)

| (21)出廢番号 | 特顯平4-361526 | (73) 特許権者 000002082 |
|--------------|----------------------------|-------------------------------|
| | | スズキ株式会社 |
| (22)出窟日 | 平成4年12月28日(1992.12.28) | 静岡県浜松市高塚町300番地 |
| | | (72) 発明者 向井 武 |
| (65)公開番号 | 特開平6-200841 | 静岡県浜松市高塚町300番地 スズキ株 |
| (43)公開日 | 平成6年7月19日(1994.7.19) | 式会社内 |
| 審査請求日 | 平成11年3月3日(1999.3.3) | (74)代理人 100080056 |
| CH 200141111 | жит о /1 о д (1000 гого) | 弁理士 西郷 義美 |
| | | 万·圣工 · 四种 · 数天 |
| | | Christi - Via |
| | | 審査官 佐藤 正浩 |
| | | (56)参考文献 特開 平4-362264 (JP, A) |
| | | 実開 昭55-158267 (JP, U) |
| | | 実開 昭58-169143 (JP, U) |
| | | , April 100140 (31, 0) |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | 最終質に続く |

(54) 【発明の名称】 蒸発燃料制御装置の故障診断装置

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 燃料タンク内とエンジンの吸気系の吸気通路とを連通する通気路途中に前記エンジン停止中に前記燃料タンクで発生した蒸発燃料を吸着保持するとともに前記エンジン運転中には大気導入路からの新気の導入によって吸着保持した蒸発燃料を離脱して前記吸気通路に供給させるキャニスタを設け、このキャニスタと前記吸気通路間の前記通気路途中にパージ弁を設けた蒸発燃料制御装置において、前記燃料タンクと前記キャニスタ間の前記通気路にセバレータを設け、このセバレータと間の前記通気路にセバレータを設け、このセバレータと可能と対象とである。このセバレータとの前記燃料タンク間の前記通気路にタンク内圧力を検出する圧力センサを設け、前記キャニスタの大気導入路には、故障診断時に閉動作される開閉弁を設け、前記バージ弁の閉動作後に前記開閉弁を閉動作し、所定時間後に前記開閉弁の閉動作時に対する前記タンク内圧力の第1の圧

2

力変動を前記圧力センサにより検出し、その後、前記タンク内圧力が所定値になるまで前記パージ弁を開動作し、前記タンク内圧力が前記所定値に到達した後に前記パージ弁を閉動作し、前記所定時間後に前記パージ弁の閉動作時に対する前記タンク内圧力の第2の圧力変動を前記圧力センサにより検出し、前記第1の圧力変動と前記第2の圧力変動とを比較して故障判定することを特徴とする蒸発燃料制御装置の故障診断装置。

【発明の詳細な説明】

10 [0001]

【産業上の利用分野】との発明は蒸発燃料制御装置の故障診断装置に係り、特に蒸発燃料の漏洩等の異常を確実に検出するとともに、キャニスタの劣化をも判定し得る蒸発燃料制御装置の故障診断装置に関する。

[0002]

【従来の技術】車両においては、燃料タンク、気化器の フロート室などから大気中に漏洩する蒸発燃料は、炭化 水素(HC)を多量に含み大気汚染の原因の一つとなっ ており、また、燃料の損失にもつながることから、これ を防止するための各種の技術が知られている。その代表 的なものとして、活性炭などの吸着剤を収容したキャニ スタに燃料タンクの蒸発燃料をエンジンの運転時に離脱 (バージ)させてエンジンに供給する蒸発燃料制御装置 (エバポシステム)がある。

【0003】との蒸発燃料制御装置において、何等かの 10 原因で、蒸発燃料が漏洩する等の故障が発生し、蒸発燃 料が大気に放出される場合があるので、故障診断装置が 備えられているものがある。

【0004】との故障診断装置としては、例えば、特開 平2-130255号公報に開示されている。この公報 に記載のものは、圧力検出手段がキャニスタと制御弁と の間の圧力を検出し、異常検出手段が圧力検出手段の検 出した圧力に基づいてキャニスタ、供給通路、制御弁の 少なくともいずれかの異常による燃料ガスの吸気管への 正常に導かれない供給異常を検出して燃料ガスが大気へ 放出されてしまうのを知らせるものである。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】ところが、蒸発燃料制 御装置に蒸発燃料の漏洩等の異常が発生しても、市場で その異常状態を検出することが難かしく、このため、故 障によって燃料タンクでの蒸発燃料が大気に放出され、 また、キャニスタからのパージ量を十分に確保させると とができず、よって、キャニスタが早期に劣化してしま う等の不都合があった。

[0006]

【課題を解決するための手段】そこで、この発明は、上 述の不都合を除去するために、燃料タンク内とエンジン の吸気系の吸気通路とを連通する通気路途中に前記エン ジン停止中に前記燃料タンクで発生した蒸発燃料を吸着 保持するとともに前記エンジン運転中には大気導入路か らの新気の導入によって吸着保持した蒸発燃料を離脱し て前記吸気通路に供給させるキャニスタを設け、このキ ャニスタと前記吸気通路間の前記通気路途中にバージ弁 を設けた蒸発燃料制御装置において、前記燃料タンクと 40 前記キャニスタ間の前記通気路にセパレータを設け、と のセパレータと前記燃料タンク間の前記通気路にタンク 内圧力を検出する圧力センサを設け、前記キャニスタの 大気導入路には故障診断時に閉動作される開開弁を設 け、前記パージ弁の閉動作後に前記開閉弁を閉動作し、 所定時間後に前記開閉弁の閉動作時に対する前記タンク 内圧力の第1の圧力変動を前記圧力センサにより検出 し、その後、前記タンク内圧力が所定値になるまで前記 パージ弁を開動作し、前記タンク内圧力が前記所定値に

に前記パージ弁の閉動作時に対する前記タンク内圧力の 第2の圧力変動を前記圧力センサにより検出し、前記第 1の圧力変動と前記第2の圧力変動とを比較して故障判 定することを特徴とする。

[0007]

【作用】との発明の構成によれば、蒸発燃料の漏洩等の 故障の診断の際には、パージ弁の閉動作後に開閉弁を閉 動作し、所定時間後に開閉弁の閉動作時に対するタンク 内圧力の第1の圧力変動を圧力センサにより検出し、そ の後、タンク内圧力が所定値になるまでパージ弁を開動 作し、タンク内圧力が所定値に到達した後にパージ弁を 閉動作し、所定時間後にパージ弁の閉動作時に対するタ ンク内圧力の第2の圧力変動を圧力センサにより検出 し、第1の圧力変動と第2の圧力変動とを比較して故障 判定する。このとき、圧力センサが燃料タンクとセパレ ータ間の通気路に設けられているので、圧力センサで検 出されるタンク内圧力と実際のタンク内圧力との応答性 が良く、正確なタンク内圧力を検出させ、故障の判定を 確実に果すことができ、また、キャニスタの機能をも早 供給異常を検出し、これにより、燃料ガスが吸気管内に 20 期に判定させ、キャニスタの劣化に対して早期に対処さ せることができる。

[0008]

【実施例】以下図面に基づいてこの発明の実施例を詳細 且つ具体的に説明する。図1~3は、この発明の実施例 を示すものである。図1において、2は蒸発燃料制御装 置、4はエンジン、6は吸気マニホルド、8はサージタ ンク、10は吸気通路、12は絞り弁、14は排気マニ ホルド、16は排気通路、18は燃料タンクである。前 記吸気マニホルド14には、エンジン4に燃料を噴射す 30 る燃料噴射弁20が取付けられている。

【0009】この燃料噴射弁20には、燃料供給通路2 2の一端側が接続されている。この燃料供給通路22の 他端側は、燃料タンク18内に設置された燃料ポンプ2 4に接続されている。この燃料供給通路22途中には、 燃料フィルタ26が設けられている。

【0010】また、前記燃料噴射弁20に供給する燃料 の圧力を一定に調整するために、燃料圧調整弁28が設 けられている。この燃料圧調整弁28は、サージタンク 78内に連通する燃料圧調整用圧力通路30からの吸気 管圧力によって作動制御される。

【0011】更に、燃料圧力調整弁28には、戻り燃料 通路32の一端側が接続されている。この戻り燃料通路 32の他端側は、リターンボリウム34を介して燃料タ ンク18内に連通している。前記蒸発燃料制御装置2 は、燃料タンク18とサージタンク8内とを連通する通 気路36と、この通気路36途中に設けたキャニスタ3 8とを有している。前記通気路36は、燃料タンク18 とキャニスタ38間のエバポ通路40と、キャニスタ3 8とサージタンク8間のパージ通路42とからなる。前 到達した後に前記パージ弁を閉動作し、前記所定時間後 50 記エバボ通路40途中には、圧力制御弁44が設けられ

5

ている。また、前記パージ通路42途中には、パージ弁(VSV)46が設けられている。

【0012】前記キャニスタ38には、新気を導入する 大気導入路48が設けられている。

【0013】前記燃料タンク18と圧力制御弁44との間で燃料タンク18側のエバボ通路40には、燃料タンク18側からの液体燃料を分離する等の機能を果す空間であるセバレータ50が設けられている。

【0014】このセパレータ50と燃料タンク18間のエバボ通路40には、検出圧力通路52の一端側が連通 10されている。この検出圧力通路52の他端側には、故障診断装置54を構成する圧力センサ56が設けられている。この圧力センサ56は、燃料タンク18よりも高位置に配設されている。

【0015】この燃料タンク18内でエバボ通路40が 連通する箇所には、例えば、燃料カット弁58が設けられている。この燃料カット弁58は、燃料レベルが上昇 するとエバボ通路40の端部位を閉塞して燃料タンク1 8内の燃料がセパレータ50側に流入しにくくする機能 を有している。

【0016】また、前記キャニスタ38の大気導入路48には、故障診断時に該大気導入路48を閉成すべく閉動作される開閉弁(キャニスタ閉塞弁)(VSV)60が設けられている。

【0017】前記燃料噴射弁20と燃料ポンプ24とパージ弁46と圧力センサ56と開閉弁60とは、制御手段62に連絡されている。また、この制御手段62には、吸気通路10の上流側のエアクリーナ64に取付けたエアセンサ66と排気マニホルド14に取付けたO2センサ68とが連絡されている。

【0018】この制御手段62には、蒸発燃料制御装置2の故障診断回路70が設けられている。この故障診断回路70は、各種センサからの信号状態を入力し、燃料タンク8のタンク内圧力状態を検出して故障の判定をするものである。

【0019】蒸発燃料制御装置2の故障診断時に、制御手段62は、先ず、バージ弁46を閉動作するとともに、開閉弁60を閉動作して大気導入路48を閉成し、そして、バージ弁46を開閉制御するものである。詳述すれば、図2、3に示す如く、蒸発燃料の漏洩等の故障の診断の際には、バージ弁46の閉動作後に開閉弁60を閉動作し、所定時間後に開閉弁60の閉動作時に対するタンク内圧力の第1の圧力変動を圧力センサ56により検出し、その後、タンク内圧力が所定値に到達した後にバージ弁46を閉動作し、タンク内圧力が所定値に到達した後にバージ弁46を閉動作し、所定時間後にバージ弁46の閉動作時に対するタンク内圧力の第2の圧力変動を圧力センサ56により検出し、第1の圧力変動と第2の圧力変動とを比較して故障判定する。なお、図1において、符号29は機制供給セニス、24はずりに提出して

スである。

【0020】次に、この実施例の作用を、図2のブロック図及び図3のタイムチャートに基づいて説明する。 【0021】蒸発燃料制御装置2の故障診断をする際には、制御手段62において、パージ弁46を閉動作し(102)(図3のA位置)、そして、開閉弁60を閉動作する(104)(図3のB位置)。

6

【0022】次いで、故障診断回路70において、タンク内圧力上昇測定、つまりタンク内圧力△P1を測定し(106)、そして、パージ弁46を、タンク内圧力が-20=Hg以下になるまで、開閉動作する(108)(図3のC位置)。

【0023】そして、新たなタンク内圧力上昇測定、つまりタンク内圧力△P2を測定し(110)(図3のD位置)、次に、△P2-△P1を計算し(112)、故障の判定、つまり、予め設定されたタンク内圧力の変化の判定圧力基準値と実際の検出タンク内圧力との差を比較する(114)。

【0024】この故障の判定において、△P2-P1が 20 略零の場合に、蒸発燃料の漏洩がなく、蒸発燃料制御装 置2が正常であると判定する。一方、△P2-△P1= 一定値以上の場合には、蒸発燃料の漏洩があり、蒸発燃料 料制御装置2が故障であると判定する。

【0025】このとき、この実施例においては、圧力センサ56が燃料タンク18とセパレータ50間のエバボ 通路40に設けられているので、圧力センサ56の検出したタンク内圧力と燃料タンク18内の実際のタンク内 圧力との応答性が良く、タンク内圧力を正確に検出することができ、故障を確実に検出して、蒸発燃料が大気に 30 漏洩するのを速やかに防止するとともに、キャニスタ38のHCの吸着・離脱が正常に機能しているか否かをも 検出し得て、キャニスタ38の劣化状態を早期に検出し、これに対して早期に対処させることができる。

【0026】また、圧力センサ56よりも燃料タンク18側に燃料カット弁58が設けられているので、燃料タンク18内の燃料が圧力センサ56側に流入するおそれもなく、圧力センサ56のタンク内圧力検出に悪影響を与えることがない。

そして、パージ弁46を開閉制御するものである。詳述 【0027】なお、上述の実施例において、燃料カットすれば、図2、3に示す如く、蒸発燃料の漏洩等の故障 40 弁58の替りに、圧力センサ56側に流入しようとするの診断の際には、パージ弁46の閉動作後に開閉弁60 燃料を阻止すべく類似機能を有する他の弁機構を設けるを閉動作し、所定時間後に開閉弁60の閉動作時に対す ことも可能である。

[0028]

り検出し、その後、タンク内圧力が所定値になるまでパージ弁46を開動作し、タンク内圧力が所定値に到達した後にパージ弁46を閉動作し、所定時間後にパージ弁46を閉動作し、所定時間後にパージ弁46の閉動作時に対するタンク内圧力の第2の圧力変動を圧力センサ56により検出し、第1の圧力変動と第2の圧力変動とを比較して故障判定する。なお、図1において、符号72は燃料供給ホース、74はブリーザホー 50 の閉動作後に開閉弁を閉動作し、所定時間後に開閉弁の

8

7

閉動作時に対するタンク内圧力の第1の圧力変動を圧力 センサにより検出し、その後、タンク内圧力が所定値に なるまでパージ弁を開動作し、タンク内圧力が所定値に 到達した後にパージ弁を閉動作し、所定時間後にパージ 弁の閉動作時に対するタンク内圧力の第2の圧力変動を 圧力センサにより検出し、第1の圧力変動と第2の圧力 変動とを比較して故障判定することにより、蒸発燃料の 漏洩等の故障の診断の際に、圧力センサで検出されるタ ンク内圧力と実際のタンク内圧力との応答性を良くし、 正確なタンク内圧力を検出させ、故障の判定を確実に果 10 48 大気導入路 すととができ、また、キャニスタの機能をも早期に判定 し、キャニスタの劣化に対して早期に対処させ得る。

【図面の簡単な説明】

【図1】蒸発燃料制御装置の故障診断装置のシステム構 成図である。

【図2】故障診断の作用を説明するブロック図である。

【図3】故障診断のタイムチャートである。

【符号の説明】

* 2 蒸発燃料制御装置

4 エンジン

(4)

10 サージタンク

18 燃料タンク

36 通気路

38 キャニスタ

40 エバポシステム

42 パージ通路

46 パージ弁

50 セパレータ

5 4 故障診断装置

56 圧力センサ

58 燃料カット弁

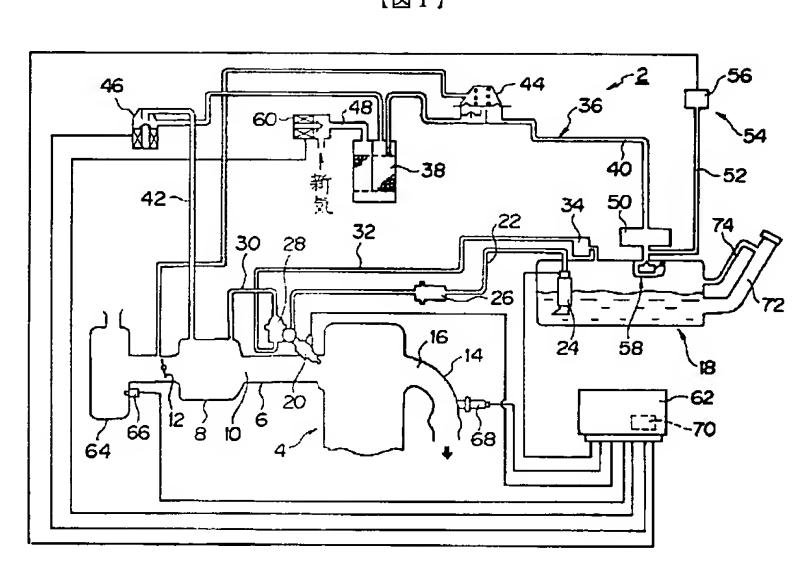
60 開閉弁

62 制御手段

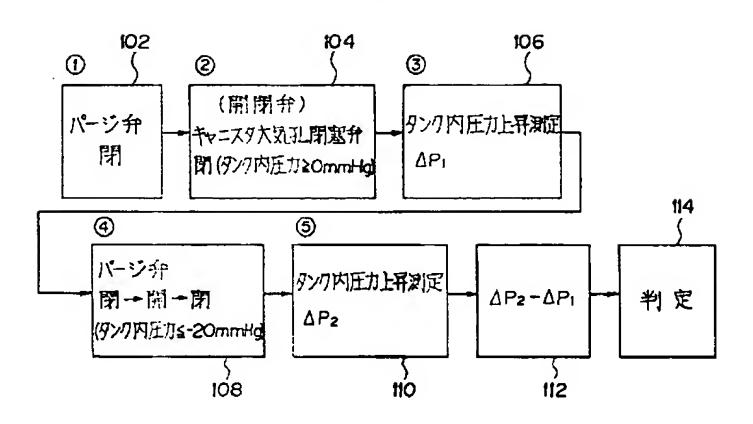
70 故障診断回路

*

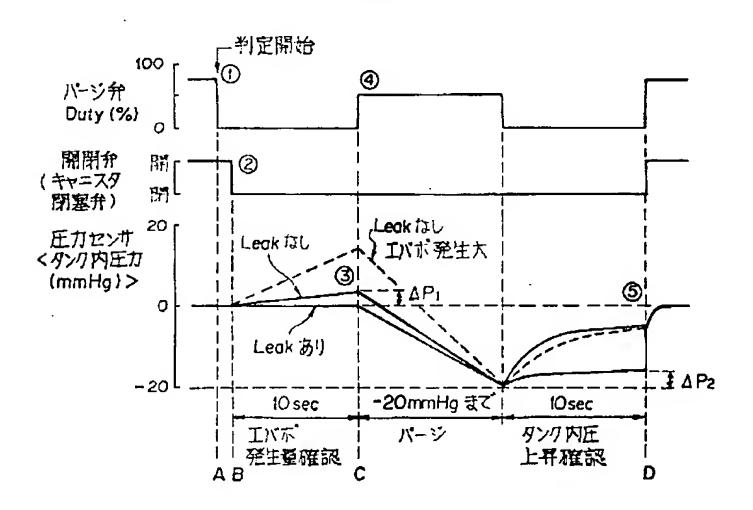
[図1]



【図2】



【図3】



フロントページの続き

(58)調査した分野(Int.Cl.', DB名)

F02M 25/08 301

F02B 77/08

GO1M 15/00